



# Mark-3 背负式森林防火消防泵

只有最好的能担当重任，无疑是同类型产品中表现及性能最强的森林防火消防泵。绝大部份富有经验的森林防火消防泵都可从远处立即察觉到由这高效率的二冲程引擎所发出的稳定和特殊的响声。

强横的设计及完善的配备令Mark-3成为森林防火消防泵的第一选择

## 消防泵特征

可分拆式二阶段式及四阶段式离心式泵体

快速接驳夹钳

轻铝合金消防泵配件

防锈电镀消防泵配件

机械旋转密封环

不锈钢手柄

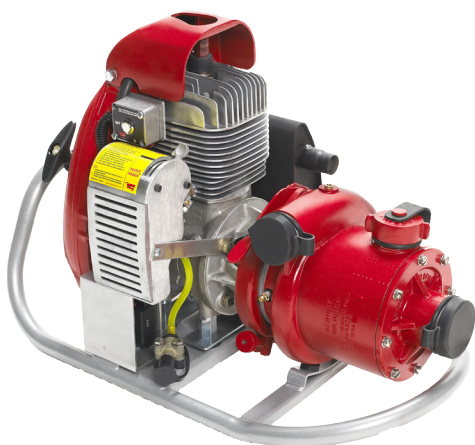
油漆钢铁框架

2" (51mm) NPSH吸水口连橡胶保护盖

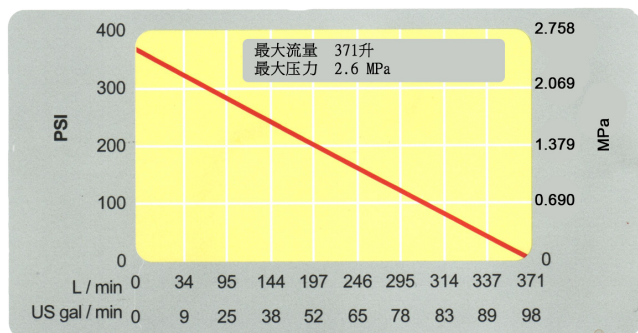
1.5" (38mm) NPSH出水口连橡胶保护

最大流量 371升

最大压力 2.6 MPa



Mark-3消防泵背带



型号	Mark-3
排出总量	185cc
最大马力	10HP(7.46kW)
引擎	二冲程空冷单汽缸
开动系统	手动式，连后备手动拉绳系统
燃点系统	电子点火系统
上紧力距	61mm
内膛	62mm
润滑油	混合油(24:1)
耗油量	4.5公升/小时
长度	58cm
阔度	31cm
高度	41cm
重量	26.3公斤

